HELMISTIK 1680

BOMBILLA DE ADHESIVO DE CONTACTO

Descripción del producto

Un sistema de pulverización en bote, sin cloruro de metileno, sin HAPS, de alta resistencia al calor y con alto contenido en sólidos, con un excelente tiempo de secado, pegado inicial y fuerza de adhesión, diseñado para pegar HPL y otros revestimientos decorativos a materiales básicos comunes (tableros de partículas, MDF, OSB, etc.).

Beneficios

- ✓ No contiene cloruro de metileno
- ✓ Sin HAPS
- ✓ Alta adherencia
- ✓ Adherencia de contacto excelente a temperatura ambiente
- ✓ Excelente resistencia y alta resistencia al calor
- ✓ Secado rápido con un largo tiempo abierto
- ✓ Pega HPL, tableros de partículas, madera contrachapada, acero y muchos plásticos
- ✓ Portátil y cómodo

Usos sugeridos

- Laminación de laminados de alto rendimiento (HPL) de tableros de partículas y/o materiales de base de MDF en la fabricación de accesorios para tiendas, carpinterías, gabinetes, superficies de trabajo, paneles decorativos y productos similares.
- Laminación de una amplia gama de materiales porosos y no porosos para sí mismos y entre sí, incluyendo, pero no limitado a: HPL, melamina, chapa de madera, revestimientos metálicos decorativos, revestimientos plásticos decorativos, espuma, tela, algunos cauchos, algunos plásticos.
- No se debe utilizar con vinilos no plastificados.
- Nota: El uso de madera contrachapada como material básico con HPL puede anular la garantía de los fabricantes del HPL.

Cumple o excede

- **Crédito de Calidad Ambiental en Interiores LEED de 4.4; Materiales de Baja Emisión: Adhesivos para compuestos de madera y laminados.**
- No se ha añadido urea-formaldehído.

Physical Properties

Base:	Caucho sintético
Contenido:	Bombona de 30 lb - 925 - 1,125 ft2 Bombona de 140 lb - 4,350 - 5,225 ft2 Bombona de 280 lb - 8,700 - 10,450 ft²
Tiempo de apertura:	60 minutos
Color:	Natural (1680) Rojo (1680RD) Verde (1680GR)
VHAP:	0lb/lb de sólidos
COV (bombona):	3,26 lb/gal (391 g/L); menos agua y disolventes exentos

Manipulación y almacenamiento

- 12 meses de vida útil desde la fecha de fabricación.
- Rote las existencias para utilizar primero el material más antiguo.
- Congelación/descongelación estable; si se enfría por debajo de 5 °C/41 °F - agitar bien después de calentar por primera vez a 22 °C/72 °F.
- Almacenar entre 10 °C/50 °F y 32 °C/90 °F.
- Mantenga el envase bien cerrado y guárdelo alejado del suelo cuando no lo utilice.
- Evitar la exposición de las bombonas a la luz solar directa.
- Usar a temperatura ambiente, 18 °C/65 °F o con más calor. Para mejores resultados, usar por encima de 21 °C/72 °F.
- No aplicar o realizar uniones a temperaturas inferiores a 18 °C/65 °F.

Envasado

Bombonas de 30 lb, 140 lb, 280 lb

Limpieza

- Eliminación del exceso de adhesivo de las piezas: SOLVENT 665 o CITRUS CLEANER
- Lavado de mangueras de suministro y pistolas de pulverización de adhesivo: SOLVENT 1667

ADHESIVOS HELMITIN
Línea gratuita: 877.823.2624
inquiries@helmitin.com helmitin.com

*VER SDS PARA INFORMACIÓN REGULATORIA

HELMISTIK 1680

BOMBILLA DE ADHESIVO DE CONTACTO

DIRECTRICES DE APLICACIÓN

Acondicionamiento de materiales

Permite que los materiales del interior y de recubrimiento se aclimaten juntos a la misma temperatura y humedad durante al menos 48 horas antes de la adhesión. Las condiciones óptimas son aproximadamente 22 °C/72 °F con una humedad relativa del 45% - 55%. Hay que prever la circulación de aire alrededor de los componentes.

Preparación del equipo de bombona

1. Conectar y apretar firmemente cada extremo de la manguera de suministro del adhesivo al accesorio correspondiente de la pistola y la bombona. Girar la tuerca de ajuste del gatillo a la posición de cierre total para evitar la descarga accidental de adhesivo de la pistola.
2. Comprobar la estanqueidad de los accesorios. Colocar y apretar la punta de pulverización en la pistola. Se recomienda utilizar cinta adhesiva de fontanero para garantizar un cierre hermético. Abrir lentamente la válvula de la bombona para iniciar el flujo del adhesivo y comprobar si hay fugas. Inicialmente se recomienda la apertura parcial. Si no hay fugas, abrir por completo la válvula del depósito.
3. Girar la tuerca de ajuste del gatillo de la pistola de pulverización de 3 a 6 veces en sentido contrario a las agujas del reloj para permitir que el adhesivo fluya cuando se apriete el gatillo. Descargar la pistola de pulverización y ajustar el patrón de pulverización para conseguir una pulverización consistente de la anchura deseada.

Aplicación del adhesivo

1. Los soportes a pegar con HELMISTIK 1680 deben estar limpios, secos y libres de polvo, suciedad, grasa, aceites, disolventes o cualquier otro contaminante.
2. Mantener la pistola de pulverización a una distancia consistente de entre 6 y 10 pulgadas de los sustratos produciendo un patrón de red por los sustratos con una superposición mínima.
3. El adhesivo debería aplicarse con un peso de recubrimiento de 2,5 - 3 gramos secos por ft2, logrando al mismo tiempo una cobertura del 80 - 100%. Deje que el adhesivo se seque adecuadamente antes de la unión.
   a. Para comprobar si está seco, utilice el dorso de los dedos y presione sobre el adhesivo y levántelos; cualquier transferencia o estiramiento del adhesivo indica que éste necesita más tiempo de secado.
   b. No use la palma de la mano para comprobar si está seco, en caso de estar sucia, puede dejar residuos aceitosos que interfieren con la unión.
   c. Las áreas pesadas en el adhesivo pueden formar una piel en la superficie del mismo. Presione el dorso de los dedos en el adhesivo y gire para romper la piel. Permite que se seque durante más tiempo.
   d. El adhesivo está listo para pegar cuando se siente pegajoso, pero no hay transferencias o estiramientos.
   e. El tiempo de secado variará dependiendo de la temperatura ambiente, la humedad y el peso de la capa. El tiempo de secado puede reducirse utilizando el movimiento de aire, hornos de secado, etc.
4. Las uniones se pueden hacer en cuanto el adhesivo se seca. Las uniones hechas en cualquier momento durante los 60 minutos de tiempo abierto serán tan fuertes como las hechas inmediatamente después del secado.
5. Aplicar dos capas de HELMISTIK 1680 sobre materiales porosos como el contrachapado y los bordes. Deje que la primera capa se seque (esto actuará como sellador) antes de aplicar la segunda capa. Deje que la segunda capa se seque completamente antes de efectuar la unión. Esto asegura que el adhesivo no se absorba por debajo de la superficie del tablero y que haya suficiente adhesivo en la superficie para lograr una unión fuerte y permanente.
6. Un aspecto opaco de la superficie del adhesivo seco indica que se ha aplicado una cantidad insuficiente de adhesivo.
7. Colocar las piezas con cuidado, ya que al contacto se produce una fuerte unión irreversible.
8. Aplique una presión uniforme para asegurar una fusión adecuada de las superficies adhesivas. Un rodillo de arrastre es el mejor método para aplicar presión. Aplique la máxima cantidad de presión posible sin dañar los sustratos. La presión mínima recomendada es de 25 psi. Esto se logra fácilmente con un rodillo J de 3".
9. LOS MAZOS DE GOMA, LOS BLOQUES DE MADERA, LOS RODILLOS PARA SUELOS, ETC. pueden no aplicar suficiente presión para lograr una buena fusión de las superficies adhesivas y no son recomendables.

Nota:

- En condiciones de extrema humedad, se suele producir un problema de secado llamado "**Blushing**". El "**blushing**" ocurre cuando los disolventes de rápida evaporación hacen que la temperatura de la superficie adhesiva caiga por debajo del punto de condensación. La condensación se forma entonces en la superficie del adhesivo y actúa como barrera para el secado; también interfiere con la fusión de las dos superficies pegadas e impide que se unan. Toda la humedad DEBE estar completamente evaporada antes de la adhesión. El movimiento moderado de aire (ventilador de tienda) es el método preferido para acelerar el secado y, al mismo tiempo, reducir o eliminar los problemas de "blushing". Las uniones se pueden hacer una vez que toda la humedad y los disolventes se han evaporado completamente.
- Una unión adhesiva de contacto fallida cuando la superficie del adhesivo se ve brillante es indicación de que se ha excedido el tiempo de apertura recomendado y/o que se ha aplicado una presión de laminación inadecuada durante el ensamblad.
- **¡No exceda el tiempo de apertura recomendado! Aplicar suficiente presión de laminación**

Uso frecuente de la bombona

1. Dejar el conjunto de manguera y pistola conectados a la bombona y dejar la válvula del bote abierta. Esto mantendrá la manguera y la pistola cargadas de adhesivo. Cerrar completamente la tuerca de ajuste del gatillo cuando no se utilice. Ajustar la tuerca de ajuste del gatillo como se desee para seguir pulverizando.
2. Se recomienda el mantenimiento y la limpieza regular de la pistola y la manguera para obtener un mejor rendimiento. Limpiar la punta de pulverización con HELMITIN SOLVENT 665 o HELMITIN CITRUS CLEANER a diario para evitar una excesiva acumulación de adhesivo. No se recomienda el uso de objetos metálicos para limpiar la punta, ya que esto causará daños en la punta y creará un patrón de pulverización irregular.

Almacenamiento/Cambio de bombonas

1. Si la bombona no se va a utilizar durante dos semanas o más, cerrar completamente la válvula del bote y dispensar todo el material en el conjunto de manguera y pistola. Una vez que esté vacío y no haya presión cuando se apriete el gatillo de la pistola, desconectar lentamente la manguera de la bombona. Proteger las superficies adyacentes de cualquier material que pueda gotear de la manguera.
2. La manguera y la pistola pueden limpiarse conectando la manguera al bote de HELMITIN CITRUS CLEANER y enjuagando con una pequeña cantidad del limpiador. La manguera también se puede limpiar quitando la pistola y lavándola manualmente con HELMITIN SOLVENT 665 o HELMITIN SOLVENT NF 699. El lavado de la válvula de la bombona cerrada con HELMITIN SOLVENT 665 o HELMITIN CITRUS CLEANER ayudará a evitar que cualquier residuo de adhesivo que quede en la válvula la obstruya antes del siguiente uso.

Garantía

Debido a que el Vendedor no tiene control sobre los métodos de aplicación del producto o las condiciones de uso, solo se garantiza que el producto está hecho de materiales estándar de calidad comercial y de conformidad con las especificaciones publicadas por el Vendedor, si las hubiera. Cualquier recomendación para el uso del producto se basa en pruebas o experiencia que se consideran fiables y se proporcionan sin compensación, y el Vendedor no garantiza la aplicabilidad ni la exactitud de esta información ni la idoneidad de su producto en una situación determinada. El Comprador debe hacer sus propias pruebas para determinar la idoneidad del producto del Vendedor para el uso particular del Comprador y el Comprador asume todos los riesgos y responsabilidades del uso del producto del Vendedor.

ADHESIVOS HELMITIN
Línea gratuita: 877.823.2624
inquiries@helmitin.com helmitin.com

HELMITIN
QUALITY ADHESIVE SOLUTIONS

*VER SDS PARA INFORMACIÓN REGULATORIA