



HELMITIN
QUALITY ADHESIVE SOLUTIONS

HELMIBOND 896WH

ADHESIVO LAMINADO RTF/3D BICOMPONENTE BLANCO DE BAJA TEMPERATURA DE ACTIVACIÓN

Descripción del producto

HELMIBOND 896WH es un adhesivo bicomponente de base acuosa y baja temperatura de activación, diseñado para el prensado de membranas o el termoconformado al vacío de láminas rígidas en la fabricación de puertas de armarios, componentes de muebles y otros componentes laminados en 3D.

Se consigue una excelente resistencia al agua y al calor cuando se utiliza como se indica en combinación con HARDENER 561.

Beneficios

- ✓ Excelente resistencia al agua y al calor cuando se utiliza con HARDENER 561
- ✓ Baja temperatura de activación
- ✓ Resistencia inicial alta
- ✓ El color blanco ofrece una fácil visibilidad durante la aplicación y después del secado

Usos sugeridos

- Puertas de armarios de cocina, 3DL
- Componentes del mobiliario
- Vacío/termoformado de láminas de PVC y materiales similares

Cumple o excede

- **Crédito de Calidad Ambiental en Interiores LEED de 4.1; Materiales de Baja Emisión: Adhesivos y selladores**
- El contenido de COV es inferior a los límites impuestos por la norma 1168 del Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur del Estado de California (SCAQMD), Norma 1168 (80g/L, menos agua y exento de disolventes).
- **Crédito de Calidad Ambiental en Interiores LEED de 4.4; Materiales de Baja Emisión: Adhesivos para compuestos de madera y laminados.**
- No se ha añadido urea-formaldehído.
- **Norma 1168 del SCAQMD.**

Propiedades físicas

Temperatura de activación:	71 - 77°C/160 - 170°F
Contenido en sólidos:	43 +/- 2%
Viscosidad:	3.000 - 3.500 cP
Gravedad específica:	1,07
Peso/Gal:	8,92 lb
Covertura/Gal:	535 ft² @ 3 mil en húmedo
Vida útil	8 horas después de mezclar HARDENER 561 con HELMIBOND 896WH
pH:	6 - 8
Color:	Blanco
VHAP:	0 lb/lb de sólidos
COV:	0 lb/gal (<0 g/L); menos agua y exento

Manipulación y almacenamiento

- 6 meses de vida útil desde la fecha de fabricación.
- Rote las existencias para utilizar primero el material más antiguo.
- **No se mantiene estable a la congelación/descongelación. Proteger de la congelación.** El producto no se puede utilizar después de congelarse.
- Almacenar entre 10°C/50°F y 32°C/90°F.
- Mantener el recipiente bien cerrado y guardado en un sitio elevado cuando no esté en uso.
- Si el recipiente ha estado en reposo durante un periodo de tiempo y se ha asentado, remuévalo bien antes de utilizarlo.
- Evitar la exposición de los recipientes a la luz solar directa.
- **No** aplicar o hacer uniones en temperaturas inferiores a 18°C/65°F.
- Usar a temperatura ambiente, 18°C/65°F o con más calor. Para mejores resultados, usar por encima de 21°C/72°F.

Envasado

Cubitainers de 275 galones americanos, tambores de 55 galones americanos y cubetas de 5 galones americanos.

Limpieza

- Utilizar agua caliente cuando el adhesivo está en estado húmedo
- El adhesivo curado requerirá de raspado/lijado

DIRECTRICES DE APLICACIÓN**Acondicionamiento de materiales**

Los sustratos deben aclimatarse a 18°C/65°F, o más durante al menos 48 horas antes de la adhesión. Tomar medidas para permitir la circulación libre del aire alrededor de los sustratos.

Mezcla y aplicación del adhesivo

1. Los sustratos que se van a pegar deben estar limpios y sin marcas de quemaduras o rayas, humedad, suciedad, aceite ni otros contaminantes.
2. El adhesivo y los sustratos deberían estar a 18°C/65°F o más calientes. Para obtener los mejores resultados, usar a más de 22°C/72°F.
3. Al menos un sustrato debe ser poroso.
4. Utilice un cubo de plástico limpio para mezclar suficiente adhesivo para ser utilizado en 4 - 6 horas.
5. Comience a mezclar HELMIBOND 896WH utilizando un mezclador Squirrel en un taladro de velocidad variable o un mezclador de aire. Ajuste la velocidad para obtener un pequeño vórtice que no mezcle el aire con el adhesivo.
6. Añadir lentamente el 5% en peso de HARDENER 561 a HELMIBOND 896WH y mezclar bien durante 5 minutos.
7. Filtrar el adhesivo mezclado por filtro de malla fina en la olla a presión.
8. Cuando HELMIBOND 896WH se mezcla con un 5% de HARDENER 561, la vida útil es de 8 horas a 21°C/75°F. A temperaturas más altas la vida útil es más corta.
9. El adhesivo debería aplicarse utilizando una pistola de pulverización HVLP con punta y agujas para fluido de 0,055 pulgadas (1,4 mm) mínimas. El peso de la capa aplicada debería ser de aproximadamente 3 milésimas de pulgada húmedas o 7,7 gramos húmedos por ft² de adhesión completa. Cuando se aplica a sustratos porosos, puede ser necesario aumentar las cantidades de recubrimiento o aplicar dos capas de adhesivo. La presión de atomización en la pistola debe ser de 45 - 65 psi disparada y la presión del fluido/presión de la olla debe ser de 10 - 20 psi. No aplicar el adhesivo si la temperatura del mismo, del entorno o de los sustratos desciende por debajo de los 10°C/50°F.
10. Dejar que el adhesivo se seque completamente. Al forzar el secado del adhesivo, no sobrepasar los 45°C/113°F.
11. Las piezas pueden pegarse hasta 8 horas después del secado.
12. Los tiempos de prensado deben ser de 30 segundos a 4 minutos con una temperatura de la línea de pegado de 71°C - 77°C (160°F - 170°F). La temperatura mínima de reactivación del adhesivo es de 71°C/160°F en la línea de pegado.
13. Las presiones de conformado dependen del sistema de prensado y son de aproximadamente 3 bar (44 psi).
14. La resistencia final de la unión se consigue después de un curado de 72 horas a 21°C/75°F o más.

Garantía

Debido a que el Vendedor no tiene control sobre los métodos de aplicación del producto o las condiciones de uso, solo se garantiza que el producto está hecho de materiales estándar de calidad comercial y de conformidad con las especificaciones publicadas por el Vendedor, si las hubiera. Cualquier recomendación para el uso del producto se basa en pruebas o experiencia que se consideran fiables y se proporcionan sin compensación, y el Vendedor no garantiza la aplicabilidad ni la exactitud de esta información ni la idoneidad de su producto en una situación determinada. El Comprador debe hacer sus propias pruebas para determinar la idoneidad del producto del Vendedor para el uso particular del Comprador y el Comprador asume todos los riesgos y responsabilidades del uso del producto del Vendedor.