



HELMITIN
QUALITY ADHESIVE SOLUTIONS

HELMITHERM 483

COLLE THERMOFUSIBLE FAIBLE VITESSE & CONTOUR

Description du produit

Colle thermofusible à temps d'ouverture important pour les applications de contour, de chant pour bois massif et de bande de chant à faible vitesse. Idéale pour une utilisation sur les contours et les plaqueuses de chants à faible vitesse qui appliquent le thermofusible directement sur la bande.

Avantages

- ✓ Un temps d'ouverture important assure de bonnes adhérences lorsqu'il est utilisé sur des plaqueuses de chants manuelle à faible vitesse et les contours
- ✓ Très bonne résistance à la chaleur
- ✓ Pas de salissure

Utilisations suggérées

- Bandes de chant à basse vitesse et contour
- Bandes de chant PVC, ABS, PP et mélamine 0,5 mm à 3,0 mm
- HPL apprêté
- Rubans de placage de bois non tissé, de papier et de bois brut
- Enrobage de profilés & chant pour bois massif
- Feuilles de papier et de polymère minces
- Placages en molleton et en papier

Satisfait ou dépasse

- **La certification LEED pour la qualité de l'environnement intérieur 4.1; Matériaux à faible émission : Adhésifs et mastics**
- Teneur en COV inférieure aux limites imposées par la réglementation n° 1168 du district de gestion de la qualité de l'air de la côte sud de l'État de Californie (SCAQMD) (80 g/l, moins d'eau et exempt de solvants)
- **La certification LEED pour la qualité de l'environnement intérieur 4.4; Matériaux à faible émission : Adhésifs pour bois composite et pour laminés**
- Sans urée formaldéhyde ajoutée

Physical Properties

Base:	EVA
Forme:	Pastille
Couleur:	Beige
Point de ramollissement :	110°C (230°F) (ASTM E28)
Viscosité à l'état fondu:	90,000-130,000 cP @ 177°C/350°F
Gravité spécifique:	1.25
Température de fonctionnement:	180 à 220°C selon l'épaisseur du ruban et la vitesse de la machine.
Vitesse de fonctionnement:	0,5 à 6 m/min. Le temps ouvert varie en fonction de la quantité d'adhésif appliqué, de la température d'application du thermofusible, de la température ambiante et de la température des substrats.
Polluant atmosphérique dangereux volatil :	Non applicable
COV:	0 lb/gal (0 g/L); moins d'eau et exempt de solvants

Manipulation et stockage

- Durée de conservation de 12 mois à compter de la date de fabrication
- Faire tourner le stock pour utiliser d'abord le matériau le plus ancien
- Stocker à température ambiante
- Garder le matériel inutilisé couvert et à l'abri de l'humidité, de la saleté, de la poussière et/ou d'autres sources de contamination

Emballage

- Disponible en sacs de 20 kg/44 lb

Nettoyage

- Pièces finies - SOLVENT 665 ou CITRUS CLEANER DE HELMITIN

HELMITIN ADHESIVES

Numéro sans frais: 877.823.2624

inquiries@helmitin.com

helmitin.com

*CONSULTER LA FDS POUR LES INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

MODE D'EMPLOI**Conditionnement des matériaux (âmes, placage bois et chant HPL)**

Laissez les matériaux de l'âme et des bords s'acclimater ensemble à la même température et au même taux d'humidité pendant au moins 48 heures avant de procéder au collage. Les conditions optimales sont d'environ 22 °C/72 °F et une humidité relative de 45 % à 55 %. Des dispositions doivent être prises pour la circulation de l'air autour des composants

Application de l'adhésif

1. Il est indispensable d'entretenir régulièrement la plaqueuse de chants et le bac à colle.
 - Retirez toute accumulation de poussière et de débris à chaque pause.
 - Respectez le calendrier d'entretien préventif du fabricant de la plaqueuse de chants.
2. Le premier signe d'un dysfonctionnement du système d'application d'adhésif est souvent des bords mal collés.
 - Vérifiez régulièrement la température du bac à colle et du rouleau d'application à l'aide d'un thermomètre ou d'un pyromètre IR de bonne qualité pour vous assurer que tous les thermostats et éléments chauffants fonctionnent correctement.
3. Les températures de travail sont critiques lorsque l'on utilise des adhésifs thermofusibles.
 - Pour de meilleurs résultats, les températures de substrat et les températures ambiantes doivent être de 20°C/68°F ou plus.
 - Éloignez les plaqueuses de chant des portes extérieures ; la circulation d'air froid affectera négativement la capacité de liaison de la colle thermofusible et entraînera des ruptures au bord.
4. Pour des résultats optimaux, les bords HPL nécessitent un apprêt lors de l'utilisation de colles thermofusibles à base d'EVA
5. La température d'application est affectée par l'épaisseur du ruban adhésif et une vitesse d'alimentation de la machine avec des rubans plus épais. Des vitesses d'alimentation plus lentes nécessitent une application du thermofusible à des températures plus élevées. Les plages de température de départ suggérées à 6 m/minute sont :
 - 180 à 200°C (355 à 390°F) pour PVC 0,5 mm et autres bandes de chant polymères minces.
 - 200 à 210°C (390 à 410°F) pour les bandes de chant en PVC et autres polymères d'une épaisseur supérieure à 0,5 mm et HPL apprêté.
 - 210 à 220°C (410 à 425°F) pour les bandes de placage.
6. Appliquez suffisamment d'adhésif pour avoir une fine couche uniforme qui remplit tous les vides dans le matériau de base.
 - Une application excessive d'adhésif entraînera des problèmes de saleté tant sur les pièces finies que sur les plaqueuses de chant.
7. La dégradation de l'adhésif et l'accumulation de matière thermofusible durcie et carbonisée dans le pot de colle peuvent être réduites en évitant le chauffage prolongé de la matière thermofusible lorsqu'aucune pièce ne passe pas à travers la plaqueuse de chants.
 - Abaissez la ou les températures de l'adhésif de 10 à 30 °C lorsqu'il n'y a pas de pièces en mouvement.
 - Si une dégradation excessive de l'adhésif se produit, retirez la colle thermofusible dégradée du pot de colle et ajoutez de la colle thermofusible fraîche.
8. Assurez-vous que les rouleaux de compression appliquent une pression suffisante pour bien accoupler le bord avec l'âme.

Garantie

Étant donné que le vendeur n'a aucun contrôle sur les méthodes d'application ou les conditions d'utilisation du produit, ce produit est garanti uniquement pour sa fabrication avec des matériaux de qualité commerciale standard et conforme aux spécifications publiées par le vendeur, le cas échéant. Toutes les recommandations pour l'utilisation du produit sont basées sur des tests ou une expérience réputés fiables et sont fournies sans compensation, et le vendeur ne garantit pas l'applicabilité ou l'exactitude de ces informations ou l'adéquation de son produit dans une situation donnée. L'acheteur doit effectuer ses propres tests pour déterminer l'adéquation du produit du vendeur à l'utilisation particulière de l'acheteur et l'acheteur assume tous les risques et responsabilités liés à l'utilisation du produit du vendeur.

